



# Visite d'élevage



*Dans le cadre de l'assemblée générale ordinaire de Prim'Holstein Orne*



Association animée par la  
Chambre d'Agriculture de l'Orne

# PROGRAMME de la journée

10 h 15 – 10 h 30 *Accueil des participants*

**10 h 30 – 11 h 00** **Assemblée Générale Ordinaire  
de l'association des éleveurs Prim'Holstein Orne**  
présidée par Gérard VERHALLE

#### **Ordre du jour**

- ♦ Rapport moral du président Gérard VERHALLE
- ♦ Rapport d'activité
- ♦ Rapport financier
- ♦ Election des administrateurs du tiers sortant
- ♦ Questions diverses

11 h 00 – 11 h 15 **Intervention de Prim'Holstein France**  
*Présentation des résultats techniques des éleveurs de l'Orne  
par Jean-Paul METTE*

11 h 15 – 12 h 15 **« La méthanisation, point de vue  
technico-économique »**  
*par Stéphane BISSON, CERFrance Orne*

12 h 10 - 12 h 25 Présentation du GAEC BRETON, MUSTIERE, BEDET

12 h 25 - 12 h 30 **Remise des diplômes des vaches à plus de 100 000 L de  
lait et présentation du voyage pour la confrontation  
européenne en 2016 à COLMAR**

12 h 30 – 14 h 30 Repas sur place (16 € / personne)

**14 h 30 – 16 h 30** **Visite d'exploitation du GAEC Breton,  
Mustière, Bedet**

*Durcet, 61 600 MAGNY LE DESERT*

- ♦ Les points forts de la visite :
- ♦ Intervention de Stéphane BISSON (CERFrance Orne) et Etienne BRETON sur la « méthanisation en pratique »
- ♦ Intervention du technicien de Prim'Holstein France
- ♦ Intervention de l'ingénieur génétique Prim'Holstein d' Origenplus

## ✦ Historique : Une exploitation familiale

- 1958 Marcel et Odette BRETON - 18 vaches race normande
- 1962 Achat des premières prim'holsteins et construction d'un bâtiment 80 logettes
- 1966 80 VL - 20 % PH et 80 % normande
- 1976 Installation de Pascal BRETON
- 1983 1,35 million de quota 190 vaches laitières
- 1989 Arrivée de Bruno MUSTIERE comme vacher
- 1992 Baisse de quota 1,25 million de quota du fait des réfections et mise aux normes bâtiment 160 places + fosse. A partir de cette période, la quantité de lait par VL augmente
- 1995 Arrivée de Laurent BEDET comme vacher
- 1997 Installation de Jocelyne BRETON
- 2001 Installations de Laurent et Bruno comme associés :  
+ 40 ha, + 200 000 litres  
A partir de cette période, la quantité de lait par VL augmente ;  
l'effectif VL diminue à 160 VL ; 1.4 million de quota
- 2009 Nouvelle nurserie
- 2010 Installation d'Etienne BRETON ; 2 millions de quota
- Mars 2014 Début des travaux de la méthanisation (195 KW/heure)
- Mai 2015 Mise en route effective du moteur de la méthanisation

## ✦ Etat des lieux 2016

- Droit à produire de 2 millions de litres
- 215 vaches présentes en moyenne sur la dernière campagne
- Moyenne laitière à 9900 kg lait bruts, 10 300 lait à 7%
- 5 associés
- 5 salariés (lait, cultures, production cidricole)
- Sur les 5 dernières années :
  - + 800 000 litres de lait
  - Maintien d'un coût alimentaire cohérent, sans dégrader la qualité (super A tous les ans)
  - Ventes de VL en lait les années où dépassement de quota.
  - Vente de 9 veaux en station à Origen Plus
- Côté méthanisation :
  - Bâtiment séchoir en route depuis 1 mois
  - Projet de séchage de maïs grain

## ✧ La production cidricole

### *une activité toujours en développement*

Activité qui a toujours existée sur l'exploitation.

20 ha de vergers, transformation en totalité sur le site.

100 000 bouteilles par an (cidre, poire, pommeau...)

Investissements sur les dernières années :

- ramasseuse à pommes
- pressoir automatisé
- centrifugeuse
- filtre à terre

## ✧ La méthanisation

### *en route depuis 10 mois*

Pas de modification des systèmes de production depuis la mise en route de la méthanisation.

Estimation 1 heure de travail quotidien

## ✧ Assolement

125 ha de blé

130 ha de maïs destinés aux taurillons et à l'atelier lait

140 ha de prairies pour les vaches taries, la fauche et les génisses laitières

## ✧ Les taurillons

Une partie des veaux sont élevés sur l'exploitation (race P'H)



# ZOOM sur l'atelier lait



**Salle de traite** : 2 X10, installée en 1980. Projet d'aménagement SDT en standby.

## Bâtiment VL :

- En logettes depuis 1962
- 160 places depuis 1992, agrandissement de 32 places en 2013
- Bâtiment géré en 2 lots depuis 1992 (traite + alimentation) « hautes productrices » / « fin de lactation »
- Aménagement du bâtiment en 2014 : pour apporter davantage de luminosité, remplacement des translucides

## Nurserie :

Mise en place d'une nouvelle nurserie en 2009 afin d'améliorer les conditions sanitaires, les conditions de travail et suite à une augmentation des effectifs. A l'époque, tous les veaux sont élevés.

## Bâtiment de stockage :

Suite à un incendie en 2011, le bâtiment de stockage a été reconstruit en 2015. Il permet notamment de réaliser des contrats matières premières.

## Bâtiment vaches taries :

Mis en place en 2005, sur aire paillée. Permet une meilleure gestion des taures, tant au niveau sanitaire (qualité du lait, maladies métaboliques) qu'alimentaire (préparation vêlage).

# 1. Les objectifs dans les 10 ans à venir

## ✦ Augmenter l'atelier taurillons

Projet de mise en place d'un nouveau bâtiment taurillons de 140 places, avec maintien des taurillons PH issus de l'exploitation et achat de broutards à l'extérieur.

## ✦ Augmenter la puissance de la méthanisation

Par l'apport d'effluents de l'atelier taurillons

Actuellement, deux exploitations extérieures amènent des effluents mais c'est une part minime du fonctionnement.

Objectif : passer à 250 KW/heure

## ✦ Un maintien des performances de l'atelier lait

- Maintien de la production, coût alimentaire raisonné, qualité du lait maintenue (de vrais efforts réalisés depuis plusieurs années, super A depuis de nombreuses années, malgré une vraie hausse de la production et de l'effectif bovin. une vraie plus-value)
- Projet salle de traite en standby : depuis l'augmentation de la moyenne laitière, le temps passé à la traite est moindre
- Maintien de la moyenne, ne pas détériorer les résultats actuels. Essayer d'augmenter les taux (valorisation du prix du lait) via la génétique, l'alimentation.
- Continuer à améliorer la génétique du troupeau.

## ✦ Des fourrages de qualité

- toujours valoriser au mieux les fourrages
- avoir des fourrages de qualité permet aussi de gérer le coût alimentaire. Suivi Valorys pour les fourrages.

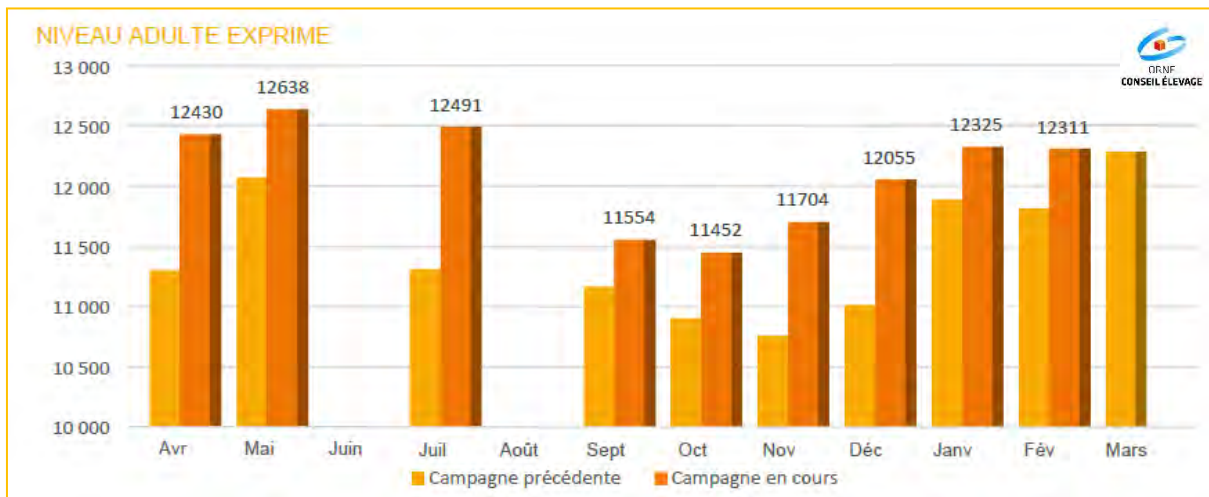
## ✦ Améliorer les conditions de travail

- Via l'automatisation : balayeuse à logettes
- Outils actuellement en service : Vel'Phone (détection des vêlages - OCÉ) ; Heat'Phone (détection des chaleurs - OCÉ) ; Smart'Pilot (outil de gestion de troupeau sur smartphones - OCÉ)

## 2. Données techniques

### Orne Conseil Élevage

#### ✧ L'approche troupeau



Améliorations des démarrages en lactation :

**NIVEAU DE DÉMARRAGE (12 DERNIERS MOIS)**

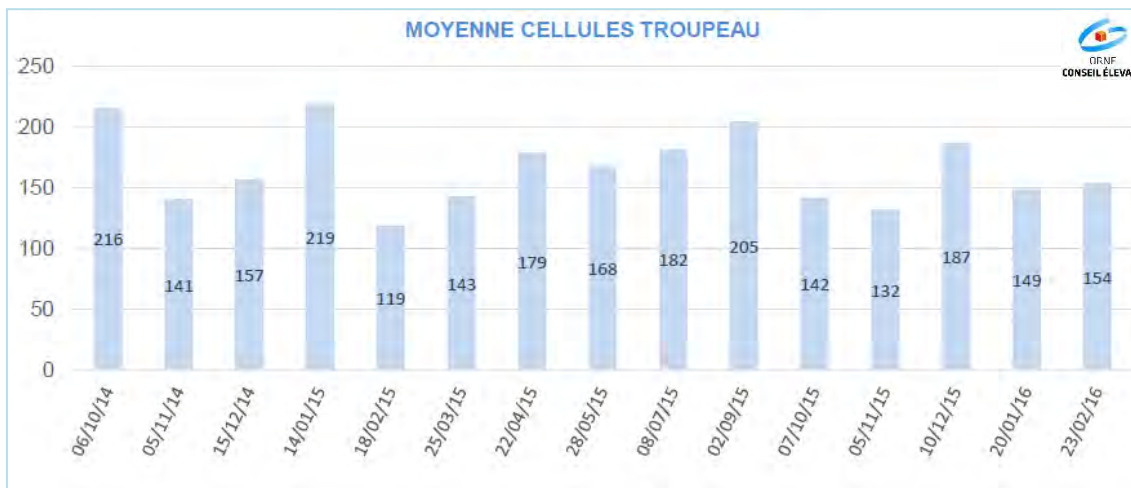
ORNE CONSEIL ÉLEVAGE	Nbre animaux	Pic Moyen		
		3 mois	année	année-1
Troupeau	176	39,5	38,0	34,8
Multipares	115	41,2	40,5	39,4
Primipares	61	36,1	33,1	28,6

#### ✧ Qualité du lait – objectif atteint

**SITUATION CELLULAIRE**

Comptage < 200 000/ml	<b>84 %</b>
Nombre de mammites	<b>7</b>
Nouvelles contaminations	<b>5 %</b>
Cellules (milliers/ml)	<b>154</b>

La règle d'Or : un troupeau est considéré sain si 80% des CCI < 200,  
 GAEC BRETON MUSTIERE BEDET à 84%  
 Moyenne cellulaire OCE (hors tri des VL) constamment < 250  
 Des soucis de mammites d'origines environnementales restent à solutionner.



**Actions mises en place au niveau de la salle de traite :**

- port de gants jetables pour traire
- désinfection de toutes les griffes
- 1 lavette/vache
- lavettes lavées en machine avec lessive désinfectante.

**Logettes :** matelas + paille + asséchant désinfectant.

Traitement de l'eau chlore.

## ✦ Mammites cliniques – les pratiques de l'éleveur donnent des résultats probants

CONTAMINATIONS ET GUÉRISONS						
MAMMITES						
	Troupeau		Primipares		Multipares	
	Total	Dont récidive	Total	Dont récidive	Total	Dont récidive
Nb mammites	95	23 (24 %)	37 (39 %)	5 (14 %)	58 (61 %)	18 (31 %)
Nb vaches concernées	76/224 (34 %)	18/76 (24 %)	32/76 (42 %)	4/32 (12 %)	45/148 (30 %)	14/45 (31 %)
% mammites	95/224 (42 %)	23/95 (24 %)	37/76 (49 %)	5/37 (14 %)	58/148 (39 %)	18/58 (31 %)
-100 j	49 (52 %)	5	21 (57 %)	2	28 (48 %)	3
+100 j	46 (48 %)	18	16 (43 %)	3	30 (52 %)	15

Le nombre de mammites enregistrées reste néanmoins important.

Problème de la qualité de l'eau malgré la pompe à chlore. Pour y remédier, changement de traitement par le passage au peroxyde.

Le taux de guérison est en hausse. Toutefois, l'objectif n'est pas encore atteint !

Les soucis de mammites



Taux de guérison	Année	Objectif
Troupeau	47 / 75 (63 %)	70 %
Multipares	30 / 50 (60 %)	65 %
Primipares	17 / 25 (68 %)	75 %
Mammites exclues	20	



## ✦ Période du tarissement

De très bons taux de guérison au tarissement, quasiment aucune nouvelles infections, ceci du fait d'une meilleure gestion des taries, que ce soit sur le bâtiment (gestion de l'aire paillée, obturateur), qu'en alimentation.

Mammites	Année	Objectif
Taux nouvelles infections	8 % (9/106)	< 15 %
Taux guérison	81 % (34/47)	> 75 %
Taux infection primipares	14 % (10/72)	< 10 %



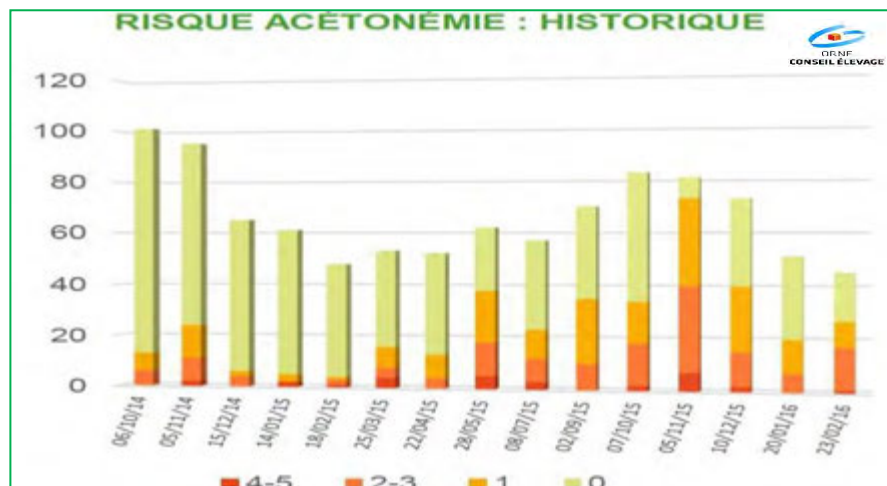
## ✦ L'alimentation

Ration complète pour les deux lots

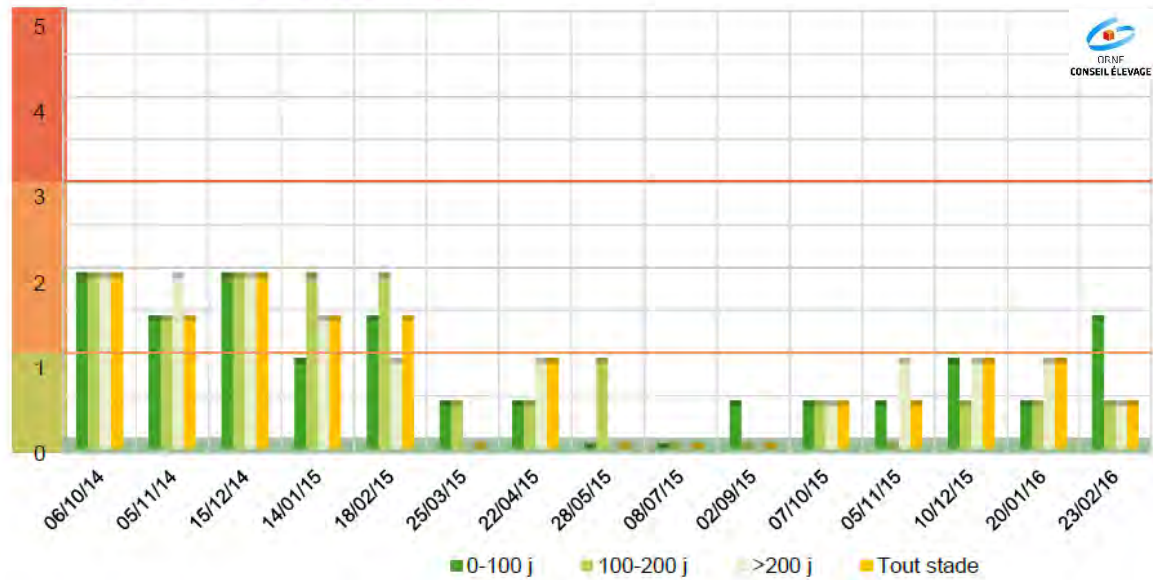
- « Début de lactation » équilibré à 42 kilos de lait
- « Fin de lactation » équilibré à 32 kilos de lait

Composition : ration à base d'ensilage de maïs et d'ensilage d'herbe. Maïs grain pour l'apport d'énergie, tanné formol et matières premières (colza/soja)

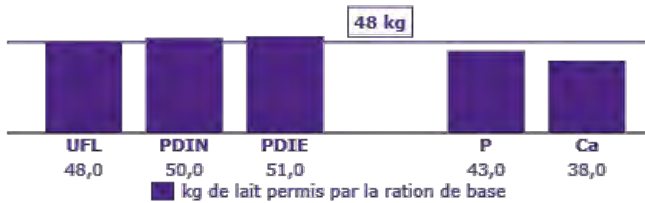
Céto'Scan® et Acido'Scan® pour évaluer un éventuel dérapage alimentaire (énergie/acidose)



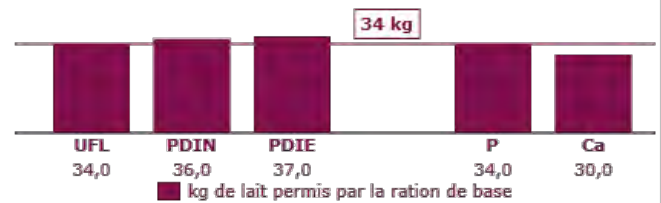
### DYNAMIQUE D'ÉVOLUTION SUR 15 MOIS



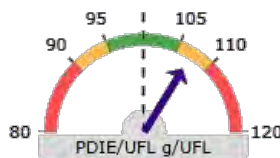
#### MULTIPARE 45 kg



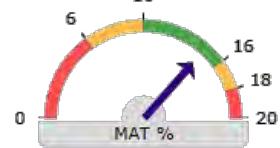
#### PRIMIPARE 38 kg



#### Equilibre azoté

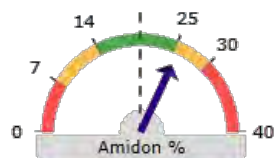


107,0

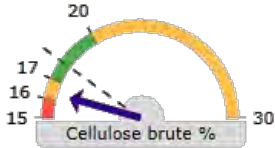


14,6

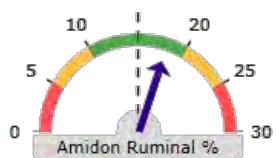
#### Digestion



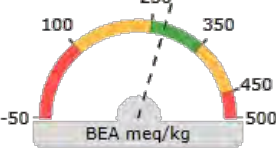
25,6



16,3

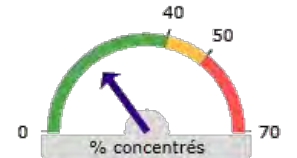


18,0

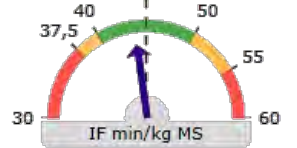


250

#### Rumination



21



44



# Zoom sur la méthanisation :

## ✦ Le déroulement :

Début de la réflexion : 02/2012  
 Prise de décision d'achat : 06/2013  
 Durée des travaux : 02/2014  
 Mise en fonctionnement : 03/2015

## ✦ Les gisements utilisés :

Gisements	Tonnage annuel
Lisiers VL	5400 T
Fumiers dur-mou VL-Génisses-taurillons	4500 T
Marc de pommes	100 T
Résidus de distillation	50 T
Cultures intercalaires	800 T
<b>TOTAL</b>	<b>10 850 T</b>

## ✦ La valorisation de la chaleur :

- La maison d'habitation
- Le local de pressage
- Le local de stockage des cartons
- L'atelier
- Bâtiment de séchage de céréales-copeaux de bois
- Espace de vie des salariés

## ✦ La puissance installée

Un moteur gaz de 250 Kw, actuellement bloqué à 195 Kw  
 Rendement électrique : 43%  
 Rendement thermique : 40%

## ✦ Investissement :

L'investissement global est de 1 800 000 €  
 2/3 pour le process et 1/3 pour les investissements périphériques

## ✦ Le financement

Subvention ADEME 224 000€  
 Complément : prêt bancaire sur 15 ans (pas d'autofinancement)

## ✦ Résultats attendus

CA : 330 000 €  
 EBE : 210 000 €  
 Solde annuel de trésorerie (après déduction main d'œuvre) : 60 000 €

